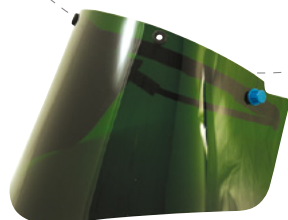




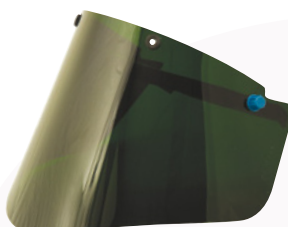
# Novo Universal



Visor ouro



Visor em acetato soldadura



Visor soldadura, graduação 5



## Proteção facial

### Descrição e composição:

**Adaptador de nylon: muito flexível e resistente.**

Ajuste simples ao capacete através de fita de borracha adaptável. Máxima adaptabilidade: Adaptável à maioria de capacetes de segurança do mercado.

Pressão sobre o visor regulável de acordo com a necessidade do utilizador.

Ao colocar o visor de 2 mm (911.075) é necessário substituir a fita elástica negra do adaptador pela tira de nylon fornecida com o visor.

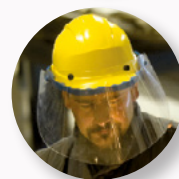
**EN 166/EN 169/EN 170/EN 171**



Visor regulável em altura.



Adaptador de nylon.



Ajuste ao capacete.

Ref.	Produto	Prestações
911251	Adaptador	MEDOP EN166 3 8 9 A CE
911027	Visor policarbonato 1 mm	MEDOP 1 B 3 9 CE
911075	Visor policarbonato 2 mm	MEDOP 1 A 3 9 CE
911089	Visor acetato 1 mm	2C-1,2 MEDOP 1 B 3 8 N CE
911074	Visor acetato IR 1.4 mm	4-5 MEDOP 1 F CE
911090	Visor policarbonato ouro IR 1 mm	4-5 MEDOP 1 F 3 8 9 CE
911073	Visor acetato soldadura 1.4 mm	5 MEDOP 1 F CE

# Proteção facial

<b>Norma e certificação</b>	EN 166/EN 169/EN 170/EN 171																					
<b>Aplicações</b>	Setores: pintura, jardinaria, trabalhos florestais, construção, pintura, madeira, agricultura e pecuária, trabalhos no exterior, soldagem e contra radiações infravermelhas de fornos, etc. <b>Resistência química do policarbonato:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Óleo de linhaça, azeite, parafina e ricino.</li> <li>-Ácido arsénico (20%), acético (5%), clorídrico (20%), crómico (20%), perclórico (10%) e propiónico (20%)</li> <li>-Álcool butílico, etílico (96%) e isoamílico</li> <li>-Alúmen, alumínio de potássio e cromo</li> <li>-Enxofre</li> <li>-Bicarbonato de sódio</li> <li>-Bissulfato de sódio</li> <li>-Bromato de potássio</li> <li>-Brometo de potássio</li> <li>-Cimento</li> <li>-Cera soalhos</li> <li>-Cicloexano</li> <li>-Cloreto de alumínio, amónio, cobre, cuproso, mercúrio, potássio e sulfúrico</li> <li>-Decalina</li> <li>-Benzina, éter de petróleo</li> <li>-Nitrito de cálcio e potássio</li> <li>-Pentano</li> <li>-Persulfato de potássio</li> <li>-Piridina</li> <li>-Progalgílcool</li> <li>-Rodanuro de potássio</li> <li>-Sucedâneo terebintina</li> <li>-Sulfato alumínio, ferroso, magnésico, manganês, níquel, de potássio, de sódio e zinco</li> <li>-Tricloreto antimónio</li> <li>-Vinagre</li> </ul> <b>Resistência química do acetato:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Cloreto de cálcio</li> <li>-Gasolina</li> <li>-Glicerina</li> <li>-Heptano</li> <li>-Óleos lubrificantes</li> <li>-Ozono</li> <li>-Fenol</li> <li>-Água</li> <li>-Xileno</li> <li>-Amoníaco (25%)</li> <li>-Peróxido de hidrogénio (30%)</li> </ul> Lista completa de resistência química de materiais: <a href="http://www.medop.es/chemicalresistance.pdf">www.medop.es/chemicalresistance.pdf</a>																					
<b>Conservação Armazenagem - Caducidade</b>	Guardar na sua embalagem original protegendo o visor. Armazenar a temperatura ambiente em local seco.																					
<b>Indicações Uso - Modo de utilização</b>	Visores: limpar com água morna e sabão neutro, sem abrasivos nem dissolventes. Recomendamos ainda usar produtos especializados como por exemplo, o spray anti-embaciamento Medop (910.574).																					
<b>Apresentação</b>	Ref. 911.251 - Adaptador: 10 peças/caixa. 130 peças/embalagem. Ref. 911.027 - Visor policarbonato 1 mm: 10 peças/caixa. 100 peças/embalagem. Ref. 911.075 - Visor policarbonato 2 mm: 10 peças/caixa. 100 peças/embalagem. Ref. 911.089 - Visor policarbonato 2 mm: 10 peças/caixa. 100 peças/embalagem. Ref. 911.074 - Visor acetato IR: 10 peças/caixa. 100 peças/embalagem. Ref. 911.090 - Visor policarbonato 2 mm: 10 peças/caixa. 100 peças/embalagem Ref. 911.073 - Visor acetato soldadura: 1 peça/caixa. 30 peças/embalagem  Os visores são fornecidos em sacos com uma película protetora em ambas as caras.																					
<b>Medidas:</b>	Medidas visor: 235 mm x 500 mm.																					
<b>Código de barras</b>	<table border="1"> <tr> <td>Adaptador</td> <td>G-TIN 13 : 8423173872236</td> <td>G-TIN 14 : 38423173872237</td> </tr> <tr> <td>Visor policarbonato 1 mm</td> <td>G-TIN 13 : 8423173869892</td> <td>G-TIN 14 : 38423173869893</td> </tr> <tr> <td>Visor policarbonato 2 mm</td> <td>G-TIN 13 : 8423173870379</td> <td>G-TIN 14 : 38423173870370</td> </tr> <tr> <td>Visor acetato</td> <td>G-TIN 13 : 8423173092580</td> <td>G-TIN 14 : 38423173092581</td> </tr> <tr> <td>Visor acetato IR</td> <td>G-TIN 13 : 8423173870362</td> <td>G-TIN 14 : 38423173870363</td> </tr> <tr> <td>Visor policarbonato ouro IR</td> <td>G-TIN 13 : 8423173870522</td> <td>G-TIN 14 : 38423173870523</td> </tr> <tr> <td>Visor acetato soldadura</td> <td>G-TIN 13 : 8423173870355</td> <td>G-TIN 14 : 18423173870352</td> </tr> </table>	Adaptador	G-TIN 13 : 8423173872236	G-TIN 14 : 38423173872237	Visor policarbonato 1 mm	G-TIN 13 : 8423173869892	G-TIN 14 : 38423173869893	Visor policarbonato 2 mm	G-TIN 13 : 8423173870379	G-TIN 14 : 38423173870370	Visor acetato	G-TIN 13 : 8423173092580	G-TIN 14 : 38423173092581	Visor acetato IR	G-TIN 13 : 8423173870362	G-TIN 14 : 38423173870363	Visor policarbonato ouro IR	G-TIN 13 : 8423173870522	G-TIN 14 : 38423173870523	Visor acetato soldadura	G-TIN 13 : 8423173870355	G-TIN 14 : 18423173870352
Adaptador	G-TIN 13 : 8423173872236	G-TIN 14 : 38423173872237																				
Visor policarbonato 1 mm	G-TIN 13 : 8423173869892	G-TIN 14 : 38423173869893																				
Visor policarbonato 2 mm	G-TIN 13 : 8423173870379	G-TIN 14 : 38423173870370																				
Visor acetato	G-TIN 13 : 8423173092580	G-TIN 14 : 38423173092581																				
Visor acetato IR	G-TIN 13 : 8423173870362	G-TIN 14 : 38423173870363																				
Visor policarbonato ouro IR	G-TIN 13 : 8423173870522	G-TIN 14 : 38423173870523																				
Visor acetato soldadura	G-TIN 13 : 8423173870355	G-TIN 14 : 18423173870352																				

## Dados térmicos das viseiras

	Ponto de amolecimento	Calor específico	Coefficiente de expansão térmica	Condutividade térmica a 23 °C	Temperatura máxima de utilização	Temperatura mínima de utilização	Temperatura de deflexão térmica -0,45 MPa	Temperatura de deflexão térmica -1,8 MPa	Transição vítrea (Tg)	Ponto de fusão
<b>914337</b> <b>914245</b>	VICAT POINT b50N: 154 °C	Aprox. 1200 J/(kg·K)	$65 \times 10^{-6} - 70 \times 10^{-6}$ °K <sup>-1</sup>	0,19-0,22 W/ (m·K)	115-130 °C	-135 °C	140 °C	128-138 °C	-	-
<b>911075</b>	VICAT POINT 10N: 149 °C VICAT POINT b50N: 148 °C	1170 J/ (kg·K)	$0,70 \times 10^{-4}$	0,21	-	-	142 °C	142 °C	-	-
<b>911089</b> <b>911074</b> <b>911073</b>	Temperatura de amolecimento Vicat VST/B/120: 89 °C	1,26-1,67 Kj/kg K	-	0,17-0,33 W/(m·K)	-	-	-	-	95-100 °C	160-190 °C